

PTF15 NEUTRO

Generalità'

Termofusibile per l'industria del legno avente caratteristiche applicative bilanciate. È caratterizzato da una viscosità media, versatilità di adesione, può essere indicato come adesivo per impieghi generali.

Applicazioni tipiche

Viene impiegato con bordatrici automatiche per l'incollaggio di bordi diritti in legno, masselli, carte impregnate, bordi in materiale plastico, ecc.

Caratteristiche

Natura: copolimero EVA

Forma: granulare

Colore: neutro

Viscosità Brookfield RVT-S.28-5 rpm a

200°C: 90000 ± 10.000 mPa.s

a 220° C: 60000 ± 10.000 mPa.s

Punto di rammollimento (r&b ASTM E/28M)*:

108 ± 4° C

* metodi d'analisi adattati internamente

Condizioni di impiego:

Temperatura sullo spalmatore: 200 - 220° C

Quantità della colla: 150 - 250 gr/m²

Velocità minima di avanzamento: 15 - 18 m/min.

CONSIGLI UTILI PER L'IMPIEGO

Spalmare in strato uniforme e regolare.

La quantità di colla da dosare è in funzione dei materiali da accoppiare ed è normalmente maggiore per superfici più porose.

La pressione di accoppiamento deve essere opportuna e uniformemente distribuita. Pressioni non adeguate causano incollaggi difettosi.

Nel caso di prolungati fermo macchina, abbassare la temperatura del collante di almeno 30/40° C, onde evitare alterazioni che potrebbero compromettere l'adesione.

Controllare frequentemente la temperatura sul rullo dosatore accertando la corrispondenza con il valore letto sul termometro della macchina. Eventuali differenze, in più o in meno, possono comportare imprevedibili conseguenze

sull'incollaggio.

Verificare spesso la qualità dell'incollaggio ottenuto. Nel caso di impiego di nuovi materiali, effettuare sempre prove preliminari prima di procedere a produzioni continuative.

La temperatura minima dei materiali da incollare non deve essere inferiore ai 18 - 20° C e l'umidità compresane nei limiti 8 - 12 %. A questo riguardo prestare particolare attenzione nel lavoro durante i periodi freddi dell'anno.

Per l'incollaggio di bordi in laminato e masselli, è consigliabile l'uso del Preparatore KA. Prima di effettuare l'accoppiamento è necessaria la completa evaporazione dei solventi contenuti.

Informazioni di pericolosità'

Richiedere le schede di sicurezza del prodotto prima del suo impiego.

Imballi

Sacchi di carta rinforzata da Kg. 25.

Stoccaggio

È stabile per 12 mesi, negli imballi ben chiusi e lontano da fonti di calore e dall'umidità.

Tutti i dati contenuti nella presente scheda sono risultati da accurati esperimenti eseguiti nei nostri laboratori con procedimenti specifici e sono quindi attendibili. Dato però il grande numero di fattori ambientali e/o applicativi che possono influenzarli, non possono essere garantiti.

Queste informazioni e qualsiasi consiglio tecnico - sia esso verbale, scritto o in seguito a prove - sono dati in buona fede ma senza costituire garanzia. I consigli forniti non sollevano l'utilizzatore dall'obbligo di verificare la loro validità e di testare l'adeguatezza dei nostri prodotti per gli impieghi previsti. L'applicazione e l'uso dei nostri prodotti, anche se fatti seguendo i nostri consigli tecnici, sono condotti al di fuori del nostro controllo e pertanto sono sotto la completa responsabilità dell'utilizzatore. È responsabilità dell'utilizzatore dei prodotti assicurarsi che siano rispettati i diritti di terzi e che siano osservati i regolamenti e le leggi in vigore.

Ultima revisione: Marzo 2011

ADESIVI COLLANTI TERMOFUSIBILI RESINE IDROPITTURE STUCCHI